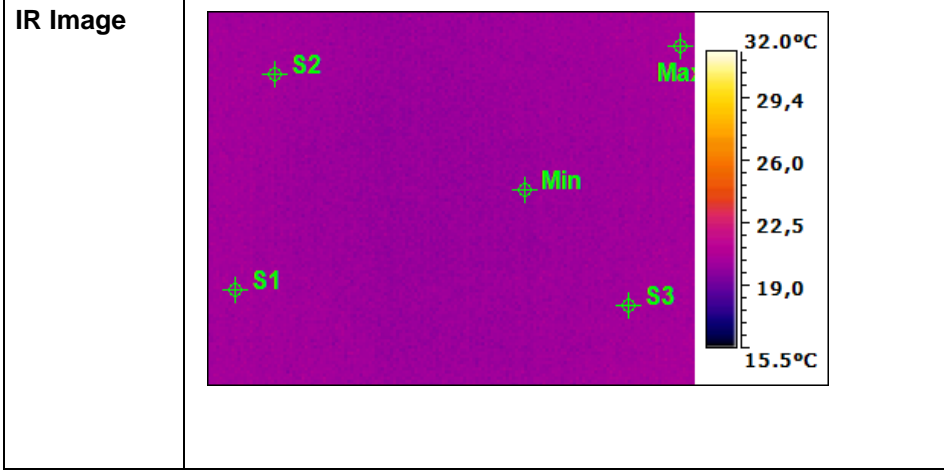


**Inspected Location: Sinpaş Altınoran**

**Inspected By:**

<b>File Name</b>	IR001204	<b>Created Date</b>	28,5,2014	<b>Created Time</b>	12:26:20
<b>Target Emissivity</b>	0,98	<b>Humidity</b>	70%	<b>Min Temp</b>	19,7°C
<b>Ambient</b>	27,5°C	<b>Max Temp</b>	21,3°C		



nesne parametresi	değer
Max	21,3°C
Max:salım gücü	0,95
Min	19,7°C
Min:salım gücü	0,95
S1	20,6°C
S1:salım gücü	0,95
S2	20,4°C
S2:salım gücü	0,95
S3	20,5°C
S3:salım gücü	0,95



**Component Detail**

**Recommendations:**

**Repair Notes**

**Type of Defect**

**Found:** .....

.....

**Corrective Action Taken:** .....

.....

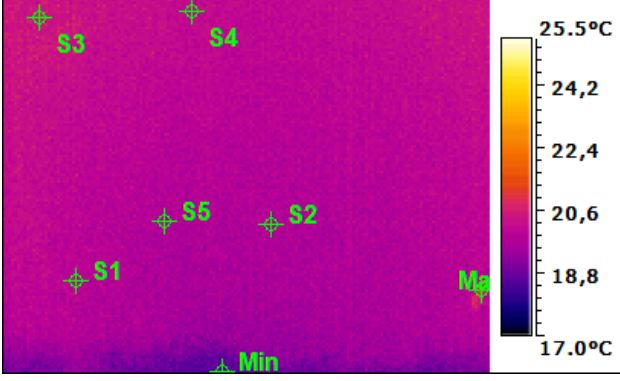
**Signature:** .....

**Date:** .....

Inspected Location: Sinpaş Altınoran

Inspected By :

File Name	IR001205	Created Date	28,5,2014	Created Time	12:26:35
Target Emissivity	0,98	Humidity	70%	Min Temp	18,3°C
Ambient	27,6°C	Max Temp	21,3°C		

IR Image		nesne parametresi	değer
		Max	21,3°C
		Max:salım gücü	0,95
		Min	18,3°C
		Min:salım gücü	0,95
		S1	19,7°C
		S1:salım gücü	0,95
		S2	19,8°C
		S2:salım gücü	0,95
		S3	20,5°C
		S3:salım gücü	0,95
		S4	20,4°C
		S4:salım gücü	0,95
		S5	19,7°C
S5:salım gücü	0,95		

Visible Image	
---------------	--

Component Detail	
------------------	--

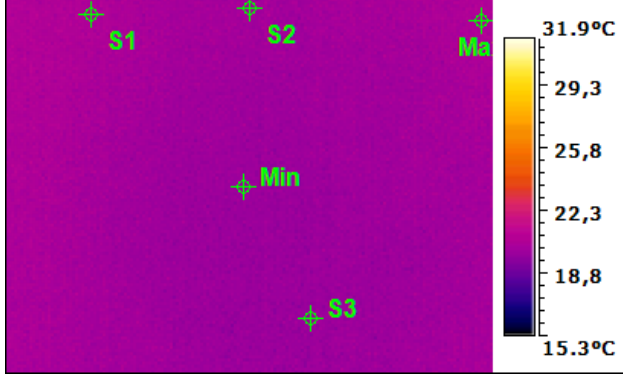
**Recommendations: Max. olarak gözükten sıcaklık kablo sıcaklığıdır. Duvar sıcaklığını göstermemektedir. Boya olan yüzey ile (S3, S4 noktaları) olmayan yüzeyler arasında 0,8 derece sıcaklık farklı bulunmaktadır.**

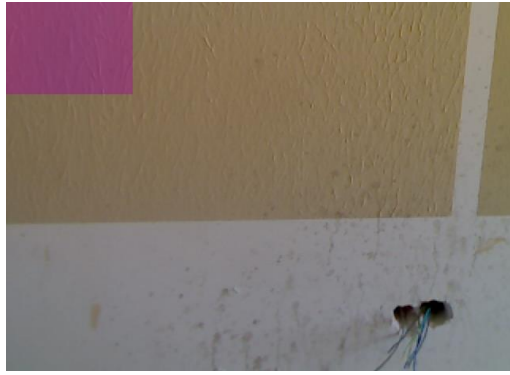
**Repair Notes**  
**Type of Defect**  
**Found:** .....  
.....  
**Corrective Action Taken:** .....  
.....  
**Signature:** .....  
**Date:** .....

Inspected Location: Sinpaş Altınoran

Inspected By :

File Name	IR001206	Created Date	28,5,2014	Created Time	12:26:51
Target Emissivity	0,98	Humidity	70%	Min Temp	19,6°C
Ambient	27,8°C	Max Temp	21,4°C		

IR Image		nesne parametresi	değer
		Max	21,4°C
		Max:salım gücü	0,95
		Min	19,6°C
		Min:salım gücü	0,95
		S1	20,9°C
		S1:salım gücü	0,95
		S2	20,7°C
		S2:salım gücü	0,95
		S3	19,9°C
		S3:salım gücü	0,95

Visible Image	
---------------	--

Component Detail	
------------------	--

**Recommendations: Boyalı yüzeyler ile (Max., S1, S2) boyasız yüzeyler arasında 1-1,5 derece sıcaklık farklılığı görülmektedir.**

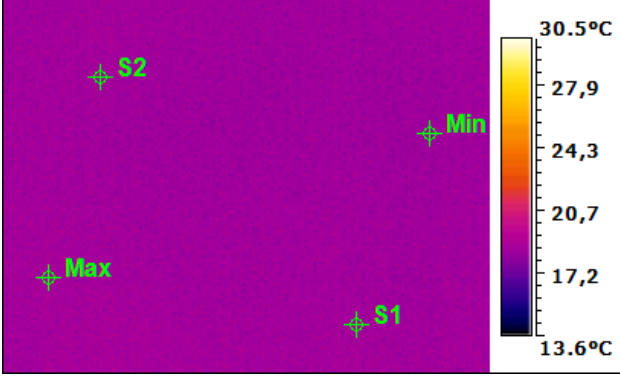
**Repair Notes**  
**Type of Defect**  
**Found:** .....  
.....  
**Corrective Action Taken:** .....  
.....  
**Signature:** .....  
**Date:** .....

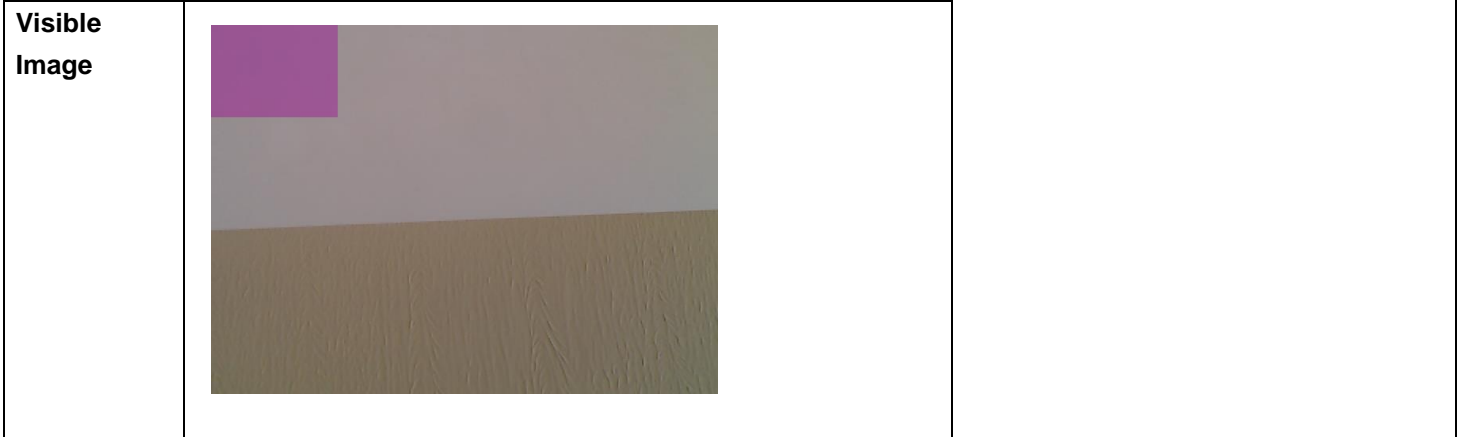
<b>Inspected Location:</b> Sinpaş Altınoran																							
<b>Inspected By :</b>																							
<b>File Name</b>	IR001207	<b>Created Date</b>	28,5,2014	<b>Created Time</b>	12:27:24																		
<b>Target Emissivity</b>	0,98	<b>Humidity</b>	70%	<b>Min Temp</b>	17,1°C																		
<b>Ambient</b>	28,0°C	<b>Max Temp</b>	18,6°C																				
<b>IR Image</b>				<table border="1"> <thead> <tr> <th>nesne parametresi</th> <th>değer</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Max</td> <td>18,6°C</td> </tr> <tr> <td>Max:salım gücü</td> <td>0,95</td> </tr> <tr> <td>Min</td> <td>17,1°C</td> </tr> <tr> <td>Min:salım gücü</td> <td>0,95</td> </tr> <tr> <td>S1</td> <td>17,4°C</td> </tr> <tr> <td>S1:salım gücü</td> <td>0,95</td> </tr> <tr> <td>S2</td> <td>18,1°C</td> </tr> <tr> <td>S2:salım gücü</td> <td>0,95</td> </tr> </tbody> </table>		nesne parametresi	değer	Max	18,6°C	Max:salım gücü	0,95	Min	17,1°C	Min:salım gücü	0,95	S1	17,4°C	S1:salım gücü	0,95	S2	18,1°C	S2:salım gücü	0,95
nesne parametresi	değer																						
Max	18,6°C																						
Max:salım gücü	0,95																						
Min	17,1°C																						
Min:salım gücü	0,95																						
S1	17,4°C																						
S1:salım gücü	0,95																						
S2	18,1°C																						
S2:salım gücü	0,95																						
<b>Visible Image</b>																							
<b>Component Detail</b>																							
<p><b>Recommendations:</b> Boyalı yüzeyler ile ( Max. ) boyasız yüzeyler arasında 1,2 dereceye kadar sıcaklık farkı görülmektedir.</p> <p><b>Repair Notes</b></p> <p><b>Type of Defect</b></p> <p><b>Found:</b> .....</p> <p>.....</p> <p><b>Corrective Action Taken:</b> .....</p> <p>.....</p> <p><b>Signature:</b> .....</p> <p><b>Date:</b> .....</p>																							

Inspected Location: Sinpaş Altınoran

Inspected By :

File Name	IR001208	Created Date	28,5,2014	Created Time	12:28:03
Target Emissivity	0,98	Humidity	70%	Min Temp	17,9°C
Ambient	28,3°C	Max Temp	19,2°C		

IR Image		nesne parametresi	değer
		Max	19,2°C
		Max:salım gücü	0,95
		Min	17,9°C
		Min:salım gücü	0,95
		S1	18,9°C
		S1:salım gücü	0,95
		S2	18,4°C
		S2:salım gücü	0,95



Component Detail

**Recommendations: boyalı yüzeyler ile ( max., S2) boyasız yüzeyler arasında 0,8 derece ısı farkı görülmektedir.**

**Repair Notes**

Type of Defect

Found: .....

Corrective Action Taken: .....

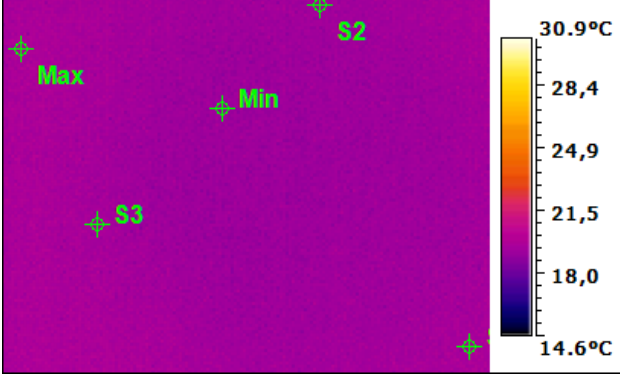
Signature: .....

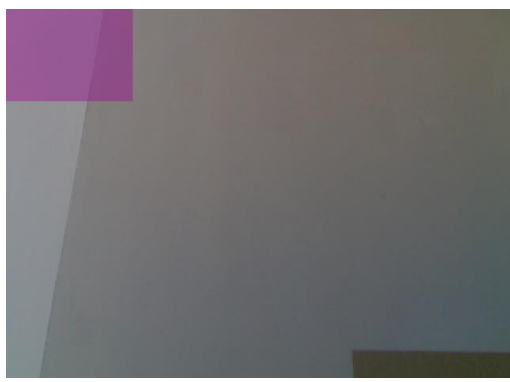
Date: .....

**Inspected Location:** Sinpaş Altınoran

**Inspected By :**

<b>File Name</b>	IR001210	<b>Created Date</b>	28,5,2014	<b>Created Time</b>	12:30:08
<b>Target Emissivity</b>	0,98	<b>Humidity</b>	70%	<b>Min Temp</b>	18,9°C
<b>Ambient</b>	29,2°C	<b>Max Temp</b>	20,3°C		

<b>IR Image</b>		<b>nesne parametresi</b>	<b>değer</b>
		Max	20,3°C
		Max:salım gücü	0,95
		Min	18,9°C
		Min:salım gücü	0,95
		S1	20,0°C
		S1:salım gücü	0,95
		S2	19,4°C
		S2:salım gücü	0,95
		S3	19,4°C
S3:salım gücü	0,95		

<b>Visible Image</b>	
----------------------	--

<b>Component Detail</b>	
-------------------------	--

**Recommendations:** Boyalı sağ alttaki yüzey ile duvar arasında 1,2 dereceye kadar farklar görülmektedir.

**Repair Notes**

Type of Defect

Found: .....

Corrective Action Taken: .....

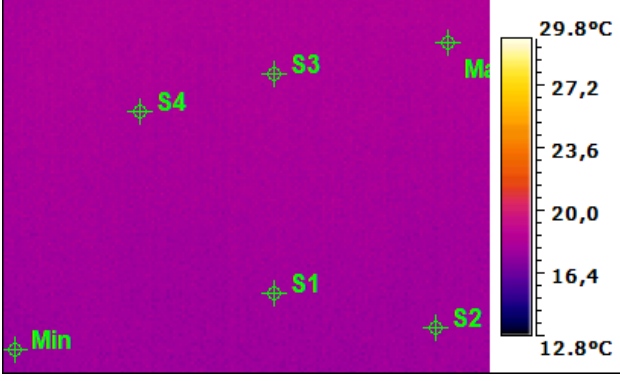
Signature: .....


Date: .....

Inspected Location: Sinpaş Altınoran

Inspected By :

File Name	IR001211	Created Date	28,5,2014	Created Time	12:30:50
Target Emissivity	0,98	Humidity	70%	Min Temp	17,1°C
Ambient	29,5°C	Max Temp	18,8°C		

IR Image		nesne parametresi	değer
		Max	18,8°C
		Max:salım gücü	0,95
		Min	17,1°C
		Min:salım gücü	0,95
		S1	17,6°C
		S1:salım gücü	0,95
		S2	17,7°C
		S2:salım gücü	0,95
		S3	18,3°C
		S3:salım gücü	0,95
		S4	18,2°C
		S4:salım gücü	0,95

Visible Image	
---------------	--

Component Detail	
------------------	--

**Recommendations: Boyalı yüzeyler ile bayasız yüzeyler arasında 1,7 dereceye kadar farklılıklar görülmektedir.**

**Repair Notes**

Type of Defect

Found: .....

Corrective Action Taken: .....

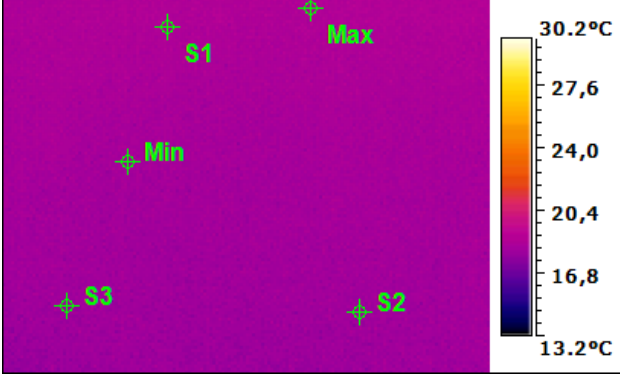
Signature: .....

Date: .....

Inspected Location: Sinpaş Altınoran

Inspected By :

File Name	IR001212	Created Date	28,5,2014	Created Time	12:31:01
Target Emissivity	0,98	Humidity	70%	Min Temp	17,6°C
Ambient	29,6°C	Max Temp	19,2°C		

IR Image		nesne parametresi	değer
		Max	19,2°C
		Max:salım gücü	0,95
		Min	17,6°C
		Min:salım gücü	0,95
		S1	19,0°C
		S1:salım gücü	0,95
		S2	17,9°C
		S2:salım gücü	0,95
		S3	18,0°C
S3:salım gücü	0,95		

Visible Image	
---------------	--

Component Detail	
------------------	--

**Recommendations: Boyalı yüzeylerle boyasız yüzeyler arasında 1,3 dereceye kadar farklar bulunmaktadır.**

**Repair Notes**

Type of Defect

Found: .....

Corrective Action Taken: .....

Signature: .....

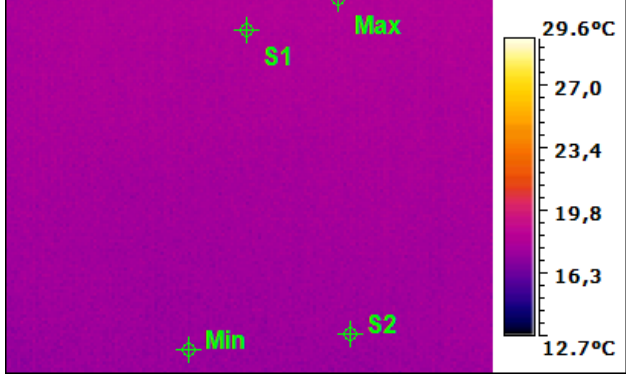
Date: .....



Inspected Location: Sinpaş Altınoran

Inspected By :

File Name	IR001213	Created Date	28,5,2014	Created Time	12:31:22
Target Emissivity	0,98	Humidity	70%	Min Temp	17,0°C
Ambient	29,7°C	Max Temp	18,7°C		

IR Image		nesne parametresi	değer
		Max	18,7°C
		Max:salım gücü	0,95
		Min	17,0°C
		Min:salım gücü	0,95
		S1	18,3°C
		S1:salım gücü	0,95
		S2	17,3°C
		S2:salım gücü	0,95



Component Detail	
------------------	--

**Recommendations: Boyalı yüzeyler ile boyasız yüzeyler arasında 1,7 dereceye kadar sıcaklık farkı bulunmaktadır.**

**Repair Notes**

Type of Defect

Found: .....

Corrective Action Taken: .....

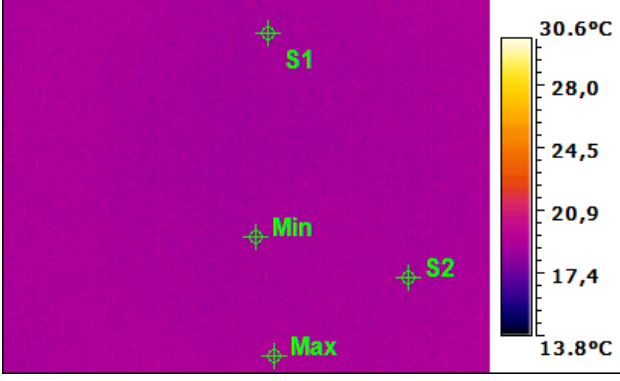
Signature: .....

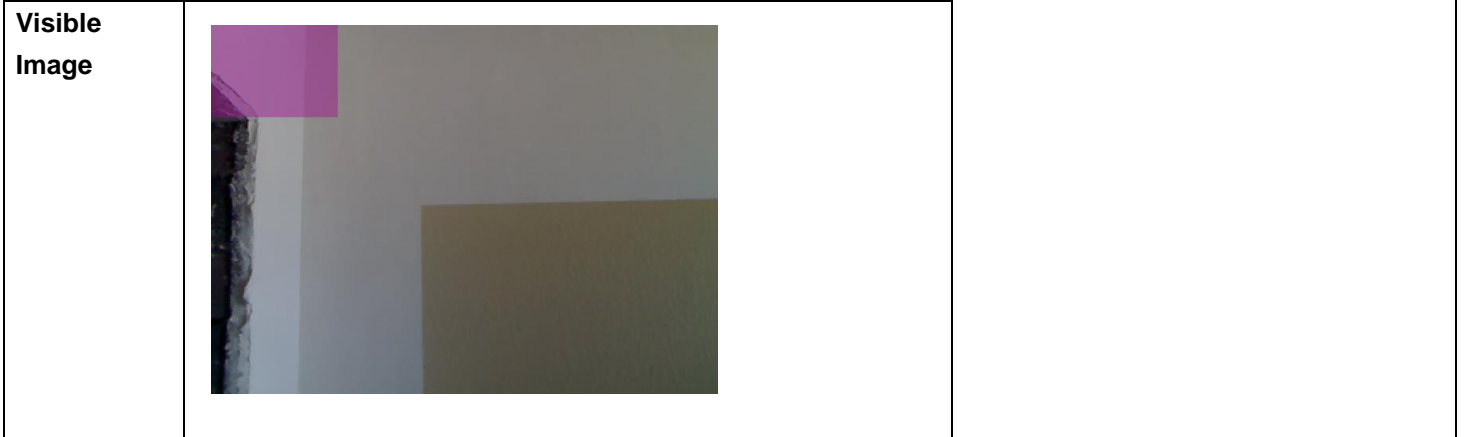
Date: .....

**Inspected Location:** Sinpaş Altınoran

**Inspected By :**

<b>File Name</b>	IR001214	<b>Created Date</b>	28,5,2014	<b>Created Time</b>	12:31:50
<b>Target Emissivity</b>	0,98	<b>Humidity</b>	70%	<b>Min Temp</b>	18,1°C
<b>Ambient</b>	30,0°C	<b>Max Temp</b>	19,7°C		

<b>IR Image</b>		<b>nesne parametresi</b>	<b>değer</b>
		Max	19,7°C
		Max:salım gücü	0,95
		Min	18,1°C
		Min:salım gücü	0,95
		S1	18,6°C
		S1:salım gücü	0,95
		S2	19,0°C
		S2:salım gücü	0,95



**Component Detail**

**Recommendations:** Boyalı yüzeyler ile boyasız yüzeyler arasında 1,6 dereceye kadar farklar bulunmaktadır.

**Repair Notes**

**Type of Defect**

**Found:** .....

**Corrective Action Taken:** .....

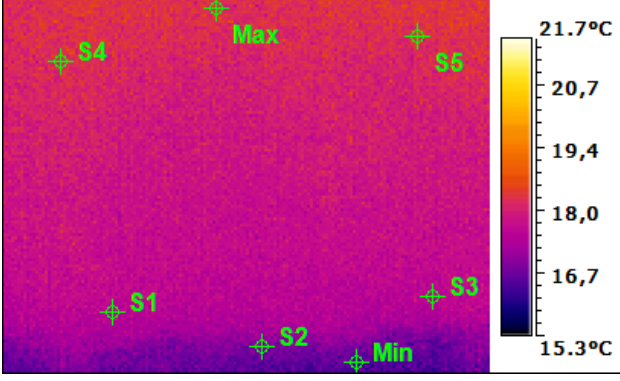
**Signature:** .....

**Date:** .....

Inspected Location: Sinpaş Altınoran

Inspected By :

File Name	IR001215	Created Date	28,5,2014	Created Time	12:32:24
Target Emissivity	0,98	Humidity	70%	Min Temp	15,9°C
Ambient	30,2°C	Max Temp	18,9°C		

IR Image		nesne parametresi	değer
		Max	18,9°C
		Max:salım gücü	0,95
		Min	15,9°C
		Min:salım gücü	0,95
		S1	17,2°C
		S1:salım gücü	0,95
		S2	17,0°C
		S2:salım gücü	0,95
		S3	17,4°C
		S3:salım gücü	0,95
		S4	18,5°C
		S4:salım gücü	0,95
		S5	18,6°C
S5:salım gücü	0,95		

Visible Image	
---------------	--

Component Detail	
------------------	--

**Recommendations: Min. ve S2 noktaları Zemin ve soğuk derz noktaları olduğu için hesaplama katılmaması daha doğru olacaktır. Boyalı yüzeyler ile boyasız yüzeyler arasındaki sıcaklık farkı 1,7 dereceye kadar çıkmaktadır.**

**Repair Notes**

Type of Defect

Found: .....

Corrective Action Taken: .....

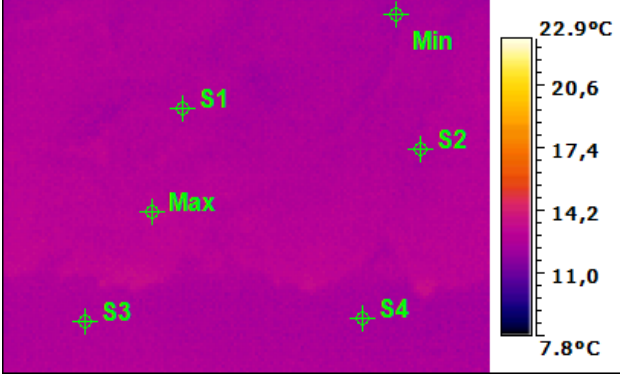
Signature: .....

Date: .....

Inspected Location: Sinpaş Altınoran

Inspected By :

File Name	IR001218	Created Date	28,5,2014	Created Time	12:42:35
Target Emissivity	0,98	Humidity	70%	Min Temp	12,0°C
Ambient	29,0°C	Max Temp	13,9°C		

IR Image		nesne parametresi	değer
		Max	13,9°C
		Max:salım gücü	0,95
		Min	12,0°C
		Min:salım gücü	0,95
		S1	12,4°C
		S1:salım gücü	0,95
		S2	12,5°C
		S2:salım gücü	0,95
		S3	12,9°C
		S3:salım gücü	0,95
		S4	12,8°C
		S4:salım gücü	0,95

Visible Image	
---------------	--

Component Detail	
------------------	--

**Recommendations: S3 ve S4 noktaları giriş üst duvarı ve üzerinde herhangi bir uygulama yapılmamış. Üst kısımda ile perlitli sıva uygulaması yapılmış. Aradaki sıcaklık farklılıkları 0,2-0,3 gibi görünüyor. Max. noktası perlitli sıvanın en kalın uygulandığı yer ve bu nokta ile diğer noktalar arasındaki sıcaklık farkı 1,1 dereceye kadar çıkmaktadır.**

**Repair Notes**

Type of Defect

Found: .....

Corrective Action Taken: .....

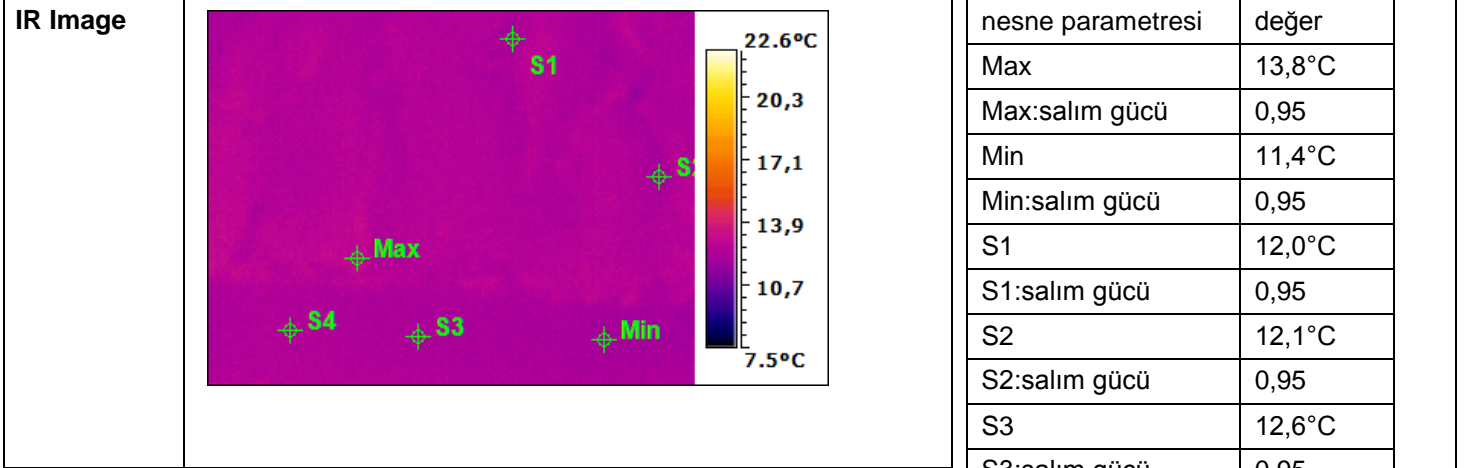
Signature: .....

Date: .....

Inspected Location: Sinpaş Altınoran

Inspected By :

File Name	IR001219	Created Date	28,5,2014	Created Time	12:43:08
Target Emissivity	0,98	Humidity	70%	Min Temp	11,4°C
Ambient	29,1°C	Max Temp	13,8°C		



Component Detail

**Recommendations: Perlitli sıvanın en kalın uygulandığı yerinuygulanmamış nokta ile farkı kıyaslandığında sıcaklık farkı ( Max. – S3 yada S4) 1,2 dereceye kadar çıkmaktadır.**

**Repair Notes**

Type of Defect

Found: .....

Corrective Action Taken: .....

Signature: .....

Date: .....



Gd65FA-T.wav

